

Ihre Oberfläche



Sehr geehrte Damen und Herren,

In einem immer stärker reglementierten Umfeld erzeugen wir weiterhin exakte Oberflächen. Die Kompetenz der Menschen ist dabei entscheidend.

Ihr
Franz Rieger

Schleifen und Polieren

Als galvanischer Oberflächenbeschichter ist es für uns wichtig gute Qualität zu leisten.

Um diese zu erreichen ist es oftmals notwendig gewisse Vorbehandlungsschritte in unsere Prozesse zu integrieren. Dazu gehören chemische wie das Beizen oder mechanische wie das Schleifen und Polieren.

Bei der mechanischen Vorbehandlung werden die Werkstücke mittels unterschiedlicher Schleif- oder Poliergeräte wie zum Beispiel Schleifböcken mit Rundscheiben bearbeitet. Das

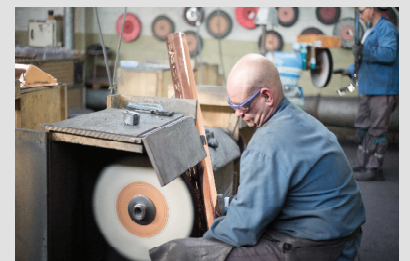
Ziel dieser Vorbehandlung ist, Unebenheiten wie kleine Pickel oder Kratzer zu beseitigen um somit eine ebene Struktur auf dem Werkstück zu erhalten.

Ein weiterer Aspekt ist die Steigerung des Glanzgrades zum Beispiel beim Verchromen. Hier werden Zwischenschritte poliert um den Glanzeffekt zu steigern.

Bei der Rieger Metallveredlung finden Sie ein gut ausgebildetes Team in unserem hausinternen Polierraum mit mehr als 20 Jahren Erfahrung und einer hohen Fachexpertise.



Werkstücke in verschiedenen Bearbeitungsstadien



Mitarbeiter beim Polieren

In dieser Ausgabe:

- Neujahresfeier Im Kultursalong 2
- Neue Homepage 2
- Berufsinformationsbörse Steinheim 3
- Schichtdickenmessung 3
- Neue Brandschutzauflagen 4
- Leistungsspektrum 4
- Unternehmensleitbild 4

Umweltaudit gem. DIN ISO 14001:2015 bestanden

Bereits zum 4ten mal in Folge wurde das Umweltaudit gem. DIN ISO 14001:2015 der Rieger Metallveredlung ausgestellt. Dieses Audit befasst sich, wie der Name schon sagt, mit den umweltrelevanten Aspekten im Hause Rieger. Dabei

wurde unsere neue vollautomatische Abwasseranlage und das neue Chemielager positiv aufgenommen und bewertet.

Das Zertifikat ist für 3 Jahre gültig und befindet sich auf unserer Homepage zum Download.





Franz Rieger (vorne rechts) mit den Jubilaren



QR-Code zur neuen Homepage



QR-Code zu unserem neuen Blog

Neujahresfeier im Kultursalong

Da es letztes Jahr zeitlich nicht gepasst hatte wurde die Weihnachtsfeier der Rieger Metallveredlung in das neue Jahr verlegt.

Die Neujahrsfeier fand im neu renovierten Kultursalong im Herzen der Stadt Heidenheim einen idealen Austragungsort. Die frühere Diskothek wurde in einen hellen

offenen Raum umgewandelt. Die Bewirtung fand durch das darunterliegende Restaurant statt und lies keine Wünsche offen.

Zu feiern gab es ein gelungenes Jahr 2016 sowie ein 10-jähriges Jubiläum bei Fr. Dimter, ein 20-jähriges Jubiläum bei Herr Koffler und das 40-jährige Jubiläum bei

Frau Uglorz.

Wir bedanken uns herzlich bei unseren Kunden und Mitarbeitern und freuen uns auf eine produktive Zusammenarbeit im Jahr 2017.

Wussten Sie schon?

Die durch galvanische Schutzschichten verhinderten Korrosionsschäden ersparen vielen Industrieländern Kosten in Höhe von 3 - 5 Prozent des BIP.

Neue Homepage

In einer Zeit in der Tablets und Smartphones einen wichtigen Teil unseres Alltags ausmachen und stetig mehr an Bedeutung gewinnen ist eine Homepage die diesen Anforderungen gewachsen ist, umso wichtiger.

Diese Herausforderungen haben wir bei Rieger erkannt und mit unserer neuen Homepage angepackt.

Doch was ist der richtige Schritt um eine Homepage zu gestalten? Einfach ein Programm kaufen oder wie es oft in der Werbung angeboten wird online eine Homepage erstellen? Oder doch besser den professionelleren Weg gehen und eine Agentur beauftragen?

Wir haben uns für letzteres entschieden und sind mit dem Ergebnis der

Homepage sehr zufrieden.

Uns war wichtig eine benutzerfreundliche Bedienung zu erstellen die es erleichtert den Besuchern der Homepage schnell und unkompliziert auf die gewünschte galvanische Oberfläche zu kommen.

Daher schon auf der Startseite die Buttons mit den verschiedenen Oberflächen wie Chrom, Zinn oder Eloxal die bei Rieger Metallveredlung im Portfolio enthalten sind.

Auch die verschiedenen Metalle auf denen diese angewendet werden können, wie Aluminium oder Eisen sind dort schon aufgeführt.

Eine einladende und angenehme Erscheinung mit hellen Farben und dem Rieger-typischen Blau waren ein weiterer wichtiger Faktor im Ent-

stehungsprozess der Homepage.

Die Navigationsleiste wurde auf die Bedürfnisse von Tablets und Smartphones angepasst ohne jedoch den Besuch durch einen Desktop-PC zu beeinflussen.

Die oben aufgeführten Punkte sind nur eine kleine Auswahl der Neuheiten auf der Rieger-Homepage.

Das komplette Erlebnis erfahren Sie bei einem Besuch auf der neuen Homepage, zu dem wir Sie sehr herzlich einladen.

Berufsinformationsbörse Steinheim

Bereits zum vierten mal fand die Steinheim Berufsinformationsbörse in der Albuch-Halle der Hillerschule statt. Wie schon in den Jahren zuvor war die Rieger Metallveredlung mit einem Stand vertreten. Dabei lag das Hauptaugenmerk darauf mit jungen Menschen aus der Region in Kontakt zu treten

und das Gespräch zu suchen.

Es fand ein reger Austausch statt. Da viele der Schüler keine Vorstellung davon hatten, was die Tätigkeiten eines Oberflächenbeschichter/-in mit Fachrichtung Galvanotechnik sind gab es viele Interessenten.

Auch die Eltern zeigten oft großes Interesse und ermutigten ihre Kinder.

Als langjähriger IHK-Ausbildungsbetrieb liegt die Ausbildung von Nachwuchskräften an einer der obersten Stellen bei der Rieger Metallveredlung.



Fatih Genc (hinten links) und Alexander Rieger auf dem Rieger -Stand

Aktuelles!

Herr Florian Körber ist seit April in unserem Unternehmen als Mitarbeiter des Produktionsservice angestellt und betreut Themen wie Umweltschutz, Technik und Prozessoptimierung. Herzlich Willkommen!

Schichtdickenmessung

Das am häufigsten angegeben Kriterium für die Qualität der galvanischen Schichten ist die Schichtdicke. Daher ist die Messung der Schichtdicke ein wesentlicher Qualitätsfaktor.

Unter einer Schicht versteht man das Volumen eines festen Materials, das von den beiden Grenzflächen zwischen der gasförmigen, flüssigen oder festen Umgebung und der Schicht, sowie der Grenzfläche zwischen der Schicht und dem Substrat (= Träger oder Grundmaterial) eingeschlossen ist. Die Schichtdicke wird als Abstand zwischen den beiden Grenzflächen definiert.

Die Schichtdickenmessverfahren lassen sich in zerstörende und zerstö-

rungsfrei Verfahren unterscheiden.

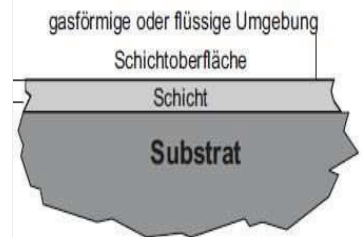
Die Anwendung der Schichtdickenmessverfahren ist weiterhin von der zu messenden Schicht sowie vom Grundmaterial abhängig.

Für Eloxalschichten (Anodisier Schichten auf Aluminium) kommt das Wirbelstromverfahren zum Einsatz. Es handelt sich hierbei um ein zerstörungsfreies Messverfahren. Dabei verändern die durch einen hochfrequenten Spulenstrom im Grundmaterial erzeugten Wirbelströme die Impedanz der Spule. Die Impedanz Änderung, die vom Abstand der Sonde vom Grundmaterial abhängt, dient als Messgröße für die Schichtdicke.

Für die aufgetragenen Schichten Kupfer, Nickel, Chrom und Zinn wird als zerstörungsfrei-

es Prüfverfahren die Röntgenfluoreszenzanalyse (auch X-Ray genannt) verwendet. Die Methode beruht darauf, dass die Atome in einer Materialprobe durch die primäre Röntgenstrahlung zur Aussendung von sekundärer Röntgenstrahlung angeregt werden. Die dabei entstehende charakteristische Fluoreszenzstrahlung hat eine von der Schichtdicke unterschiedliche Intensität, welche zur Bestimmung der Schichtstärke verwendet wird.

Bei der Feststellung der Schichtdicke mit Hilfe eines Schiffs wird das Probestück senkrecht zur Schicht geschnitten. Die Schicht wird dann direkt optisch mit Hilfe eines Mikroskops ausgemessen. Hierbei handelt es sich um ein zerstörendes und sehr zeit- und kostenaufwändiges Verfahren.



Erklärung einer Schutzschicht

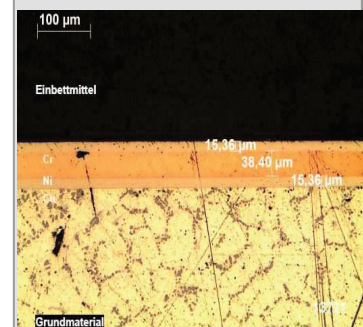


Bild einer Schliiff-Messung

Neue Brandschutzauflagen

Seit einigen Jahre ist es vermehrt zu Bränden in Betrieben der Oberflächenveredlung gekommen. Dies hat zu einer erhöhten Aufmerksamkeit der Versicherungen mit Blick auf die Branche geführt.

Nun haben Versicherungen im Laufe des Jahres 2016 und auch vermehrt in diesem

Jahr begonnen schärfere Kriterien und Auflagen für die Oberflächenbranche fest- und durchzusetzen.

Dies hatte zur Folge, dass viele Kollegen der Branche von heute auf morgen ohne eine Feuerversicherung dastanden. Auch die Fa. Rieger war von diesen neuen Auflagen

betroffen. Diese stellten jedoch eine Herausforderung dar, denen sich die Fa. Rieger gerne gestellt hat. So wurden alte Brandschutztüren gegen neue ausgetauscht und eine Brandmeldeanlage mit einem Feuerfrühsterkennungssystem befindet sich in der konkreten Endplanung.



Eines der neuen Brandschutz Tore

Leistungsspektrum

- | | | |
|---------------------------------------|-----------------------------------------|-------------------------------------------------|
| - Verkupfern | - Schwarzverchromen | von: |
| - Verzinnen | - Eloxieren und Einfärben (Anodisieren) | - Aluminium- und Alulegierungen |
| - Vernickeln (matt, halbglanz, glanz) | - Schleifen und Polieren | - Stahl (Eisen) |
| - Chemisch Vernickeln | - Tempern | - Edelstahl |
| - Hartverchromen | | - Kupfer- und Kupferlegierungen (Messing, etc.) |
| - Glanzverchromen | | |



Erfolg mit Galvanotechnik! Success with plating!

Hier geht es zum Imagefilm!



Für den Inhalt verantwortlich:
Rieger Metallveredlung GmbH & Co. KG
Riedstraße 1
D- 89555 Steinheim am Albuch

Telefon: +49 7329 803-0
Fax: +49 7329 803-88
E-Mail: info@rieger-mv.de

Besuchen Sie unsere neue Homepage:

www.rieger-mv.de



Unternehmensleitbild

Die Rieger Metallveredlung GmbH & Co. KG ist ein mittelständisches Privatunternehmen und will dies auch in Zukunft bleiben.

Das Leistungsprogramm des Unternehmens bringt ein vielfältiges Angebot von Problemlösungen auf dem Gebiet der Oberflächentechnik und deren Randgebiete.

Das Ziel ist, ein kompetenter und zuverlässiger Partner für umfassende Lösungen auf dem Gebiet der Oberflächentechnik zu sein.

Das Verhalten des Unternehmens wird durch vier Leitlinien geprägt:

- * ein innovatives Produktions- und Leistungsprogramm
- * qualitäts- und umweltgerechte Erfüllung der Kundenwünsche
- * Zuverlässigkeit und faire Geschäftspraktiken
- * solide finanzielle Grundlagen des Unternehmens.

Dies soll erreicht werden durch Offenheit für alle Informationen, Anregungen und kritischen Meinungen aus dem Umfeld des Unternehmens: Kunden, Mitarbeiter, Lieferanten, Öffentlichkeit, Finanzpartner.

Dieses Unternehmensleitbild ist von jedem, zu jeder Zeit und gegenüber jedermann glaubwürdig zu praktizieren.

Es entwickelt sich mit der Rieger Metallveredlung GmbH & Co. KG weiter.

